

ANALISIS PENGUJIAN IMPAK METODA IZOD DAN CHARPY MENGGUNAKAN BENDA UJI ALUMUNIUM DAN BAJA ST37

Chaerul Umam Wardani⁽¹⁾, Yudi Samantha⁽²⁾, Haris Budiman⁽³⁾

Fakultas Teknik, Universitas Majalengka

Email: snde_15@ymail.com

Abstrac

Impact test intended to knowing the toughness of metal, as a result of sudden in a type temperature condition. Toughness is a measure of the energy require to break the material. This impact test tool here in after tested for the testing of aluminium and steel ST37. Before being tested spesimen aluminium and steel ST37 same, will be tested by the method charpy impact on test equipment certified Komite Akreditasi Nasional (KAN) and Japans Industrial Standard (JIS) in Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Bandung as a comparison of the outcome of the draft impact test equipment. Results of impact testing conducted in Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Bandung with test performed in laboratory material University Majalengka the prices of different impact but fracture of aluminium and steel ST 37 the same outcome. While the test results for Izod method on steel ST37 only performed in laboratory material University of Majalengka doesn't fracture. Because there are several factors in the test equipment and the test object is not testing criteria Izod method.

Keyword: Testing, comparison, analys

1. PENDAHULUAN

a. Latar Belakang

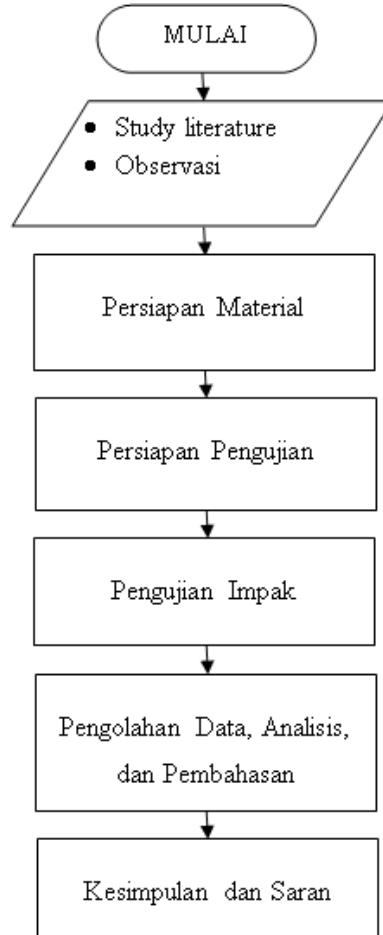
Sekarang ini kebutuhan akan material terutama logam sangatlah penting. Besi dan baja merupakan salah satu kebutuhan yang mendasar untuk suatu konstruksi. Sifat mekanik terutama meliputi kekerasan, keuletan, kekuatan, ketangguhan, serta sifat mampu mesin yang baik. Uji impak merupakan salah satu metode yang digunakan untuk mengetahui kekuatan, kekerasan, serta keuletan material.

Pada uji impak, digunakan pembebanan yang cepat (*rapid loading*). Perbedaan dari pembebanan jenis ini dapat dilihat pada *strain ratenya*. Pada pembebanan cepat atau disebut dengan beban impak, terjadi proses penyerapan energi yang besar dari energi kinetik suatu beban yang menumbuk ke benda uji.

Uji impak merupakan salah satu metode yang digunakan untuk mengetahui kekuatan, kekerasan, serta keuletan material. Oleh karena itu uji impak banyak digunakan dalam bidang menguji sifat mekanik yang dimiliki oleh suatu material tersebut.

2. METODOLOGI PENELITIAN

Diagram alir proses pengujian impak dapat di lihat pada gambar 3.1



Gambar 3.1 Diagram Alir Pengujian Impak

Parameter Uji	Benda Uji
	Fe-1
Tebal (t_1), mm	10,10
Lebar (w),mm	10,10
Sudut Awal Bandul (α), $^{\circ}$	110
Sudut Akhir Bandul (β), $^{\circ}$	19
Dalam Takikan (t_2), mm	2,5
Energi Impak (joule)	91
Massa bandul (kg)	20
Panjang Lengan Bandul (ℓ), mm	563

Impak

Sebelum pengujian dilakukan yang pertama kali dilakukan yaitu mempersiapkan alat bantu dan bahan antara lain :

1. Mesin uji impak
2. Termometer

Parameter Uji	Benda Uji	
	Al-1	Al-2
Tebal (t_1), mm	8,20	8,15
Lebar (w),mm	10,02	99,9
Sudut Awal Bandul (α), $^{\circ}$	161,45	161,45
Sudut Akhir Bandul (β), $^{\circ}$	133,45	133,85
Dalam Takikan (t_2), mm	1,97	1,99
Energ Impak (kp.m)	28	27,6
Massa Bandul (kg)	10	10
Panjang Lengan Bandul (ℓ), mm	765	765

3. Jangka sorong
4. Ragum penjepit benda uji

b. Data Hasil Pengujian Pada Aluminum di B4T Bandung

Pada pengujian yang dilakukan pada aluminum menggunakan metode *charpy* dengan nomor identitas Al-1 dan Al-2 data yang didapat adalah

Table 4.1 Data Pengujian Pada Aluminum di B4T Bandung**c. Data Hasil Pengujian Pada Baja ST37 di B4T Bandung**

Pada pengujian yang dilakukan pada baja ST37 menggunakan metode *charpy*

dengan nomor identitas Fe-1 dan Fe-2 data yang di dapat adalah

P**Table 4.2** Data Pengujian Pada Baja ST37 di B4T Bandung

3.
EM
BA
HA
SA
N
a. D
ata
Has
il
Pen
guji
an

d. Data Hasil Pengujian Pada Aluminum Hasil Rancangan

Pada pengujian yang dilakukan pada aluminum dengan nomor identitas Al-1 data yang di dapat adalah

Table 4.3 Data Pengujian Pada Aluminum Hasil Rancangan

Parameter Uji	Benda Uji
	Al-1
Tebal (t_1), mm	9,95
Lebar (w),mm	10
Sudut Awal Bandul (α), $^{\circ}$	110
Sudut Akhir Bandul (β), $^{\circ}$	19
Dalam Takikan (t_2), mm	2,4
Energi Impak (joule)	32
Massa bandul (kg)	20
Panjang Lengan Bandul (ℓ), mm	563

e. Data Hasil Pengujian Pada Baja ST37 Hasil Rancangan

Pada pengujian yang dilakukan pada baja ST37 dengan nomor identitas Fe-1 data yang di dapat adalah :

Tabel 4.4 Data Pengujian Pada Baja ST37 Hasil Rancangan

f. Analisis dan hasil pengujian

Pada pengujian impak yang telah dilakukan di dua alat uji yang berbeda sebagai pembanding antara alat uji impak yang telah bersertifikat KAN dan berstandar JIS dengan alat uji yang berskala laboratorium ternyata ada perbedaan pada hasil akhir antara lain adalah luas penampang, besarnya energy impak, energi impak, dan harga impak pada benda uji alumunium dan baja ST37.

Table 4.5 Perbedaan Hasil Pengujian Pada Benda Uji Alumunium

No	Uraian	Benda Uji Aluminium di B4T		Benda Uji Aluminium di Hasil Rancangan
		Al-1	Al-2	Aluminium
1	Energi Impak (joule)	28 Benda Uji Baja ST37 di B4T	28 Benda Uji Bsjs ST37	
No	Luas Penampang (mm^2)	62,42	61,53	75,5 Hasil Rancangan Baja ST37
3	Besarnya Impak (joule) Impak	49,49	77,218	74,6618
2	Luas Penampang	7,95	60,11	76,76
4	Besarnya Impak	0,31	0,305	0,77
3	Besarnya Energi Impak (joule)	77,96	64,47	141,23
4	Harga Impak (J/mm^2)	1,304	1,07	1,857

4.6 Tabel Perbedaan Hasil Pengujian Pada Benda Uji Baja ST37

Untuk pengujian yang dilakukan pada alat uji hasil rancangan di laboratorium material Universitas Majalengka adalah dengan 2 metode yaitu metode *charpy* dan metode *izod*. Sedangkan untuk pengujian yang dilakukan di B4T Bandung hanya menggunakan metode *charpy*.

Perbedaan itu terjadi dikarenakan adanya perbedaan pada setiap ukuran benda uji alumunium maupun baja ST37 dan dari segi kontruksi dan ukuran alat uji mempunyai perbedaan ukuran.

4. KESIMPULAN

Dari hasil pengujian dapat disimpulkan untuk energi impak pada alumunium dengan temperatur ruangan adalah :

- Harga impak pengujian di B4T Alumunium 1 adalah $0,31 \text{ J/mm}^2$
Alumunium 2 adalah $0,305 \text{ J/mm}^2$

- Harga impak pengujian di alat uji hasil rancangan

Parameter Uji	Benda Uji	
	Fe-1	Fe-2
Tebal (t_1), mm	8,02	8,06
Lebar (w),mm	10,07	10,07
Sudut Awal Bandul (α), $^{\circ}$	161,45	161,45
Sudut Akhir Bandul (β), $^{\circ}$	84,25	94,65
Dalam Takikan (t_2), mm	2,05	2,06
Energi Impak (kp.m)	77,2	66,8
Massa bandul (kg)	10	10
Panjang Lengan Bandul (ℓ), mm	765	765

Alumunium 1 adalah $0,77 \text{ J/mm}^2$
Sedangkan untuk harga impak pada baja ST 37 dengan temperatur ruangan adalah

- Harga impak pengujian di B4T Baja ST 37 1 adalah $1,304 \text{ J/mm}^2$
Baja ST 37 2 adalah $1,07 \text{ J/mm}^2$
- Harga impak pengujian di alat uji hasil rancangan Baja ST 37 1 adalah $1,857 \text{ J/mm}^2$

Pada pengujian yang telah dilakukan dikedua alat uji yang berbeda perpatahan yang terjadi pada alumunium dan baja adalah ulet akan tetapi untuk baja harga impak lebih tinggi karena baja mempunyai ketangguhan.

Sedangkan untuk benda uji harga impak berbeda karena ada beberapa faktor yang menyebabkan perbedaan tersebut antara lain

1. Perbedaan dari ukuran benda uji
2. Perbedaan berat bandul
3. Perbedaan panjang lengan bandul
4. Perbedaan dari sudut awal bandul

5. REFERENSI

Dany, 2010. “ Pengujian Impak dan Fenomena Patahan ”
<http://danidwikw.wordpress.com/2010/12/17/pengujian-impak-dan-fenomena-perpatahan/>.

Duta, 2011. “Patah Getas Patah Ulet Ductile to Brittle Tension”
<http://blog.ub.ac.id/dutak/2011/12/29/patah-getas-patah-ulet-ductile-to-brittle-tension/>

Ismail, 2012. “ Rancang Bangun Mesin Uji Impak ”
<https://eprints.undip.ac.id/38886/1/alat-uji-impak-charpy.pdf>

Ramdan, 2012. “Laporan Praktikum Uji Tarik dan Uji Impak ”
https://www.academia.edu/8960096/laporan_praktikum_uji_tarik_dan_uji_impact_jurusan_pendidikan_teknik_mesin.

Tarigan Bukti. 2015. “*Modul Praktikum Material Teknik*”. Bandung: Universitas Pasundan.